



ПРОФПОСТАВКА

Общество с ограниченной ответственностью «Профпоставка»
675000 Амурская обл. г. Благовещенск ул. Северная 165/1
ИНН/КПП 2801223161/280101001
ОГРН 1162801059409
Тел: 8(4162)388-228
email: ooprofpostavka@gmail.com


Сварочные аппараты ПЕСАНТА

Сварочные аппараты инверторного типа ММА

Модель	Изображение	Описание	Цена (руб)
САИ 140		Диапазон рабочего напряжения, В Максимальный потребляемый ток, А Напряжение холостого хода, В Напряжение дуги, В Диапазон регулирования сварочного тока, А Продолжительность нагружения, % Максимальный диаметр электрода, мм Класс защиты Масса, кг	140-260 20 75 25 10-140 70% 140А 3,2 IP21 4,3 4 950
САИ 160		Диапазон рабочего напряжения, В Максимальный потребляемый ток, А Напряжение холостого хода, В Напряжение дуги, В Диапазон регулирования сварочного тока, А Продолжительность нагружения, % Максимальный диаметр электрода, мм Класс защиты Масса, кг	140-260 22 80 26 10-160 70% 160А 4 IP21 4,5 5 350
САИ 190		Диапазон рабочего напряжения, В Максимальный потребляемый ток, А Напряжение холостого хода, В Напряжение дуги, В Диапазон регулирования сварочного тока, А Продолжительность нагружения, % Максимальный диаметр электрода, мм Класс защиты Масса, кг	140-260 25 80 27 10-190 70% 190А 5 IP21 4,7 6 450
САИ 190 ПРОФ		Диапазон рабочего напряжения, В Максимальный потребляемый ток, А Напряжение холостого хода, В Напряжение дуги, В Диапазон регулирования сварочного тока, А Продолжительность нагружения, % Максимальный диаметр электрода, мм Класс защиты	100-260 33 65 26,4 10-190 70% 190А 5 IP21 16 100

САИ 220		<p> Диапазон рабочего напряжения, В 140-260 Максимальный потребляемый ток, А 30 Напряжение холостого хода, В 80 Напряжение дуги, В 28 Диапазон регулирования сварочного тока, А 10-220 Продолжительность нагружения, % 70% 220А Максимальный диаметр электрода, мм 5 Масса, кг 5 </p>	7 600
САИ 220 в кейсе		<p> Диапазон рабочего напряжения, В 140-260 Максимальный потребляемый ток, А 30 Напряжение холостого хода, В 80 Напряжение дуги, В 28 Диапазон регулирования сварочного тока, А 10-220 Продолжительность нагружения, % 70% 220А Максимальный диаметр электрода, мм 5 Класс защиты IP21 Масса, кг 4,9 </p>	8 550
САИ 250		<p> Диапазон рабочего напряжения, В 140-260 Максимальный потребляемый ток, А 35 Напряжение холостого хода, В 80 Напряжение дуги, В 29 Диапазон регулирования сварочного тока, А 10-250 Продолжительность нагружения, % 70% 250А Максимальный диаметр электрода, мм 6 Масса, кг 5,2 </p>	9 150
САИ 250 в кейсе		<p> Диапазон рабочего напряжения, В 140-260 Максимальный потребляемый ток, А 35 Напряжение холостого хода, В 80 Напряжение дуги, В 29 Диапазон регулирования сварочного тока, А 10-250 Продолжительность нагружения, % 70% 250А Максимальный диаметр электрода, мм 6 Масса, кг 5,0 </p>	10 200
САИ 250ПРОФ		<p> Диапазон рабочего напряжения, В 100-260 Максимальный потребляемый ток, А 38 Напряжение холостого хода, В 65 Напряжение дуги, В 28 Диапазон регулирования сварочного тока, А 10-250 Продолжительность нагружения, % 70% 250А Максимальный диаметр электрода, мм 6 </p>	19 100
САИ 315 3ф		<p> Диапазон рабочего напряжения, В 380 (+10%;-10%) Максимальный потребляемый ток, А 3*25 Напряжение холостого хода, В 85 Напряжение дуги, В 32.6 Диапазон регулирования сварочного тока, А 20-315 Продолжительность нагружения, % 70% 315А Максимальный диаметр электрода, мм 6 Масса, кг 10 </p>	31 100



САИ160ПН		<p> Диапазон рабочего напряжения, В 140-260 Максимальный потребляемый ток, А 22 Напряжение холостого хода, В 80 Напряжение дуги, В 26 Диапазон регулирования сварочного тока, А 10-160 Продолжительность нагружения, % 70% 160А Максимальный диаметр электрода, мм 4 Масса, кг 5,7 </p>	8 250
САИ190ПН		<p> Диапазон рабочего напряжения, В 140-260 Максимальный потребляемый ток, А 25 Напряжение холостого хода, В 80 Напряжение дуги, В 27 Диапазон регулирования сварочного тока, А 10-190 Продолжительность нагружения, % 70% 190А Максимальный диаметр электрода, мм 5 Масса, кг 6,4 </p>	9 900
САИ220ПН		<p> Диапазон рабочего напряжения, В 140-260 Максимальный потребляемый ток, А 30 Напряжение холостого хода, В 80 Напряжение дуги, В 28 Диапазон регулирования сварочного тока, А 10-220 Продолжительность нагружения, % 70% 220А Максимальный диаметр электрода, мм 5 Масса, кг 7,7 </p>	11 550
САИ250ПН		<p> Диапазон рабочего напряжения, В 140-260 Максимальный потребляемый ток, А 35 Напряжение холостого хода, В 80 Напряжение дуги, В 29 Диапазон регулирования сварочного тока, А 10-250 Продолжительность нагружения, % 70% 250А Максимальный диаметр электрода, мм 6 Масса, кг 8 </p>	12 850
САИ160К (компакт)		<p> Диапазон рабочего напряжения, В 140-260 Максимальный потребляемый ток, А 28,5 Напряжение холостого хода, В 85 Диапазон регулирования сварочного тока, А 10-160 Продолжительность нагружения, % 70% 160А Максимальный диаметр электрода, мм 4 Масса, кг 3,4 </p>	5 050
САИ190К (компакт)		<p> Диапазон рабочего напряжения, В 140-260 Максимальный потребляемый ток, А 32,5 Напряжение холостого хода, В 80 Диапазон регулирования сварочного тока, А 10-190 Продолжительность нагружения, % 70% 190А Максимальный диаметр электрода, мм 5 Масса, кг 4,3 </p>	5 950
САИ220К (компакт)		<p> Диапазон рабочего напряжения, В 140-260 Максимальный потребляемый ток, А 36,5 Напряжение холостого хода, В 80 Диапазон регулирования сварочного тока, А 10-220 Продолжительность нагружения, % 70% 220А Максимальный диаметр электрода, мм 5 Масса, кг 4,5 </p>	7 800



**САИ250К
(компакт)**



Диапазон рабочего напряжения, В	140-260
Максимальный потребляемый ток, А	42,5
Напряжение холостого хода, В	80
Диапазон регулирования сварочного тока, А	10-250
Продолжительность нагружения, %	70% 250А
Максимальный диаметр электрода, мм	6
Масса, кг	4,6

8 990

Сварочные аппараты инверторного типа MMA/TIG (аргонодуговая сварка)

**САИ-180-
АД**



Входное напряжение	АС 220В ±10%, 50 Гц
Напряжение холостого хода	85 В.
Диапазон регулирования сварочного тока	0-180А
Продолжительность включения, %	70% при токе 180А
Максимальный потребляемый ток, (TIG)	16А
Максимальный потребляемый ток, (MMA)	24А
Функции	(TIG), (MMA)
Размер	360x135x232ММ
Комплект поставки	Горелка с кабелем, зажим
Шнур питания	3-х жильный, площадь сечения 2.5мм ² . длина - 2.2м.
Штекер	Евророзетка
Кабель с электрододержателем	Длина: 2.0м. площадь сечения: 10мм ²
Кабель с минусовым зажимом	Длина: 1.5м. Площадь сечения: 10мм ²

20 150

**САИ-230-
АД**



Входное напряжение	АС 220В ±10%, 50 Гц
Напряжение холостого хода	85 В.
Диапазон регулирования сварочного тока	10-230А
Продолжительность включения, %	70% при токе 230А
Максимальный потребляемый ток, (TIG)	21А
Максимальный потребляемый ток, (MMA)	31А
Функции	(TIG), (MMA)
Размер	360x135x232ММ
Комплект поставки	Горелка, зажим заземления, держатель
Шнур питания	3-х жильный, площадь сечения 2.5мм ² . длина - 2.2м.
Кабель с электрододержателем	Длина: 2.0м. площадь сечения: 10мм ²
Кабель с минусовым зажимом	Длина: 1.5м. Площадь сечения: 10мм ²

24 700

Сварочные аппараты (Полуавтомат)

**САИПА-
135**



Напряжение сети, В	180-250
Максимальный потребляемый ток, А	30
Напряжение дуги, В	15,5-19
Диапазон регулирования сварочного тока в MIG/MAG, А	30-110
Диапазон регулирования сварочного тока в MMA, А	10-110
Продолжительность нагружения, %	70%@110
Рекомендуемый диаметр сварочной проволоки, мм	0,6 - 0,8

16 500

<p>САИПА-165</p>		<p>Диапазон рабочего напряжения сети, В 180-250 Максимальный потребляемый ток, А 30 Напряжение дуги, В 15,5-22 Диапазон регулирования сварочного тока в MIG/MAG, А 30-160 Диапазон регулирования сварочного тока в MMA, А 10-160 Продолжительность нагружения, % 70%@160 Рекомендуемый диаметр сварочной проволоки, мм 0,6 - 0,8</p>	<p>18 750</p>
<p>САИПА-190МФ</p>		<p>Напряжение сети, В 220±10% Максимальный потребляемый ток, А 22 Напряжение дуги в режиме MIG/MMA/TIG, В 23,5/27,6/17 Диапазон регулирования сварочного тока в MIG/MAG, А 30-190 Диапазон регулирования сварочного тока в TIG, А 10-190 Диапазон регулирования сварочного тока в MMA, А 10-190 Продолжительность нагружения, % 70%@190А Рекомендуемый диаметр сварочной проволоки, мм 0,6 - 0,8 Рекомендуемый диаметр электрода, мм 1,6 - 5 Масса, кг 13</p>	<p>29 100</p>
<p>САИПА-200</p>		<p>Напряжение сети, В 220±10% Максимальный потребляемый ток, А 25 Напряжение дуги, В 42 Диапазон регулирования сварочного тока, А 30-200 Продолжительность нагружения, % 70%@190А Рекомендуемый диаметр сварочной проволоки, мм 0,8 - 1 Масса, кг 14,35</p>	<p>23 400</p>
<p>САИПА-220</p>		<p>Напряжение сети, В 220±10% Максимальный потребляемый ток, А 29 Напряжение дуги, В 42 Диапазон регулирования сварочного тока, А 30-220 Продолжительность нагружения, % 70%@210А Рекомендуемый диаметр сварочной проволоки, мм 0,8 - 1 Масса, кг 14,65</p>	<p>26 550</p>

Для связи: Патоков Антон Владимирович 8(914)538-98-33, Касьянов Виталий Константинович 8(914)571-13-75
тел: 8(4162)388-228
email:oooprofpostavka@gmail.com